

PT



BANTAM 145i



Manual de instrucciones y repuestos

Referencia

BANTAM 145i

0730451

ESAB se reserva el derecho a cambiar las especificaciones sin previo aviso.

1	LA SEGURIDAD	4
2	INTRODUCCIÓN	7
3	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	8
	3.1 Características técnicas	9
4	INSTALACIÓN	10
	4.1 Verificación de entrega y ubicación	10
	4.2 Procedimiento de instalación	11
	4.3 Instalación paso a paso del mango	12
	4.4 Cuidado de la instalación	13
5	FUNCIONAMIENTO	14
	5.1 Paneles	14
	5.2 Instrucciones de funcionamiento	15
	5.3 Seguridad en el entorno de soldadura	15
	5.4 Cuidado de la operación	dieciséis
	5.5 Problemas de soldadura y resolución	17
6	MANTENIMIENTO	18
	6.1 Inspección y limpieza	18
	6.2 Inspección diaria	19
7	DIRECTRICES PARA LA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	20
8	ESQUEMA ELECTRICO	21
9	PIEZAS DE REPUESTO	22
10	ACCESORIOS	24

1 LA SEGURIDAD

Los usuarios de los equipos ESAB tienen la responsabilidad final de garantizar que cualquier persona que trabaje con o cerca de equipos observe todas las precauciones de seguridad pertinentes. Las precauciones de seguridad deben cumplir con los requisitos aplicables a este tipo de equipo. Las siguientes recomendaciones deben observarse además de las reglas estándar aplicables al lugar de trabajo.

Todo el trabajo debe ser realizado por personal capacitado que esté familiarizado con el funcionamiento del equipo. El funcionamiento incorrecto del equipo puede dar lugar a situaciones peligrosas que pueden provocar lesiones al operador y daños al equipo.

1. Cualquiera que utilice el equipo debe estar familiarizado con lo siguiente:

- ¡ funcionamiento del equipo.
- ¡ el lugar de las paradas de emergencia.
- ¡ el funcionamiento del equipo.
- ¡ precauciones de seguridad relevantes.
- ¡ soldadura y corte u otra operación aplicable del equipo.

2. El operador debe asegurarse de que:

- ¡ ninguna persona no autorizada se coloca dentro del área de trabajo del equipo cuando se inicia.
- ¡ ninguna persona está desprotegida cuando se activa el arco o se trabaja comenzó como equipo.

3. El lugar de trabajo debe:

- ¡ ser adecuado para el propósito.
- ¡ estar libre de corrientes de aire.

4. Equipo de protección personal:

- ¡ Utilice siempre el equipo de protección personal recomendado, como gafas, seguridad, ropa ignífuga, guantes de seguridad.
- ¡ No utilice elementos sueltos, como bufandas, pulseras, anillos, etc., que puedan atascarse o provocar un incendio.

5. Precauciones generales:

- ¡ compruebe que el cable de retorno esté bien conectado.
- ¡ el trabajo en equipos de alto voltaje puede ser realizado por un electricista calificado.
- ¡ El equipo de extinción de incendios debe estar claramente sellado y cerca del alcance de las manos.
- ¡ La lubricación y el mantenimiento no deben realizarse en el equipo durante operación.



¡ADVERTENCIA!

La soldadura y el corte por arco pueden ser perjudiciales para usted y los demás. Tome medidas de precaución al soldar y cortar. Pregúntele a su empleador acerca de las prácticas de seguridad, que deben basarse en los datos de riesgo de los fabricantes.

DESCARGA ELÉCTRICA: puede causar la muerte.

- Instale y conecte a tierra la unidad de acuerdo con las normas aplicables
- No toque las partes eléctricas vivas o los electrodos con la piel desnuda, guantes mojados o ropa mojada.
- Aísle su cuerpo y pieza de trabajo
- Asegúrese de que su lugar de trabajo sea seguro

HUMOS Y GASES: pueden ser peligrosos para la salud

- Mantén tu cabeza alejada de ellos
- Mantenga la habitación ventilada, el escape de arco o ambos, para mantener el humo y los gases fuera de su zona de respiración y fuera del área general.

LOS RAYOS DEL ARCO pueden dañar sus ojos y quemar su piel.

- Proteja sus ojos y cuerpo. Use la pantalla de soldadura y la lente de filtro correctas, y use ropa protectora
- Proteja a los espectadores con pantallas o cortinas adecuadas PELIGRO DE

INCENDIO

- Las chispas (salpicaduras) pueden provocar un incendio. Por lo tanto, asegúrese de que no haya materiales inflamables cerca.

RUIDO: el ruido excesivo puede dañar su audición

- Proteja sus oídos. Use tapones para los oídos u otra protección auditiva. Proteja sus oídos. Use tapones para los oídos u otra protección auditiva
- Advertir a los transeúntes del riesgo

FUNCIONAMIENTO INCORRECTO - Solicite asistencia de un especialista en caso de avería.

Lea y comprenda el manual de instrucciones antes de la instalación u operación. ¡PROTEJA A LOS DEMÁS YA USTED MISMO!



¡ADVERTENCIA!

No utilice la fuente de alimentación para descongelar tubos congelados.



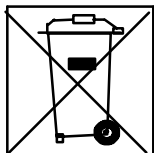
¡ATENCIÓN!

Lea y comprenda el manual de instrucciones antes de la instalación u operación.



¡ATENCIÓN!

Este producto está diseñado para soldadura por arco únicamente.



¡No deseche equipos eléctricos junto con los residuos normales!

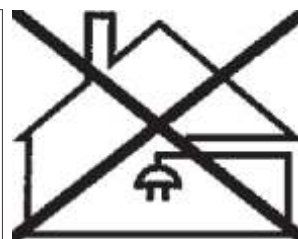
De acuerdo con la Directiva europea 2002/96 / EC sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos de acuerdo con las normas ambientales nacionales, los equipos eléctricos que hayan llegado al final de su vida útil deben recogerse por separado y entregarse a instalaciones de reciclaje respetuosas con el medio ambiente. apropiado. Como propietario del equipo, es su obligación obtener información sobre los sistemas de recolección aprobados de su representante local.

Al aplicar este estándar, el propietario mejorará el medio ambiente y la salud humana.






¡ATENCIÓN!

El equipo de Clase A no está diseñado para su uso en ubicaciones residenciales donde la electricidad es suministrada por el sistema público de suministro de bajo voltaje. Puede haber dificultades potenciales para garantizar la compatibilidad electromagnética de los equipos de clase A en locales, debido a perturbaciones de conducción y radiación.



ESAB puede proporcionar toda la protección y los accesorios de soldadura necesarios.

SINAIS	DESCRIÇÃO
 PERIGO DANGER	As palavras após este sinal significam que existe grande potencial de perigo, que pode causar acidentes maiores, graves ferimentos ou até mesmo a morte, caso não sejam seguidas.
 CUIDADO WARNING	As palavras após este sinal significam que existe potencial de perigo, que pode causar ferimentos ou perda de substância, caso não sejam seguidas.
 ATENÇÃO ATTENTION	As palavras após este sinal significam que existe risco em potencial, que podem causar falha no equipamento ou quebra, caso não sejam seguidas.

2. INTRODUCCIÓN

Este manual contiene instrucciones de montaje e instrucciones de funcionamiento para el equipo BANTAM145i.

Por su seguridad y la de los demás, lea atentamente este manual.

El contenido de este manual se actualiza con poca frecuencia con la actualización del producto. El manual se utiliza solo como guía de funcionamiento, con la excepción de otras promesas. No hay garantía de ningún tipo, expresa o implícita en relación con las descripciones, información o sugerencias o cualquier otro contenido del manual.

Las imágenes presentadas aquí son solo ilustrativas, si hay una inconsistencia entre la imagen y el producto real, prevalecerá el producto real.

2.1Equipo

Se suministra la fuente de alimentación BANTAM145i; 01 - Cable de alimentación (2 m).

01 - Mango con prensatelas (2m).

01 - El cable contiene electrodo (3 m). 01 -


Manual de instrucciones.

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El BANTAM 145i fue desarrollado para la soldadura de electrodos revestidos, con avanzada tecnología inverter, que garantiza una gran adaptabilidad y excelentes procedimientos de soldadura. También permite a los soldadores una protección óptima para garantizar una operación de soldadura segura.

Las principales características de la fuente inversora BANTAM145i son:

- Destaca por el pequeño volumen y bajo peso, muy utilizado en la pequeña y mediana industria, mantenimiento, cerrajería y trabajo de campo.
- Excelente control de arco, fundición y transferencia de metal desde el electrodo.
- El alto rendimiento del sistema de protección protege la fuente de sobrecalentamiento, sobretensión, subtensión y sobrecorriente.
- Debido a su control electrónico de alimentación, es posible trabajar con el equipo incluso con una variación de la tensión de alimentación de +/- 10%.
- Su rendimiento exclusivo de arco eléctrico permite satisfacer la necesidad de diferentes procedimientos de soldadura.
- Fácil conexión. Para realizar conexiones externas, BANTAM 145i utiliza conectores que facilitan una conexión rápida, sencilla, fiable y segura. No se proporcionará garantía si se cambia el contenido del manual o la función de soldadura.

	CUIDADO WARNING
Esta máquina é usada principalmente em industrias. Ela pode causar interferências eletromagnéticas quando usada dentro de casa. Por favor, tome as medidas de precaução necessárias.	

3.1 Características técnicas

Fuente de energía	Gallo 145i	
Tecnología de desarrollo de equipos Tensión de red	INVERSOR	
	127V - 1Φ / + ou-10%	220V - 1Φ / + o-10% 50/60
Frecuencia de red (Hz) Cargas permitidas		
	A / V	A / V
15% factor de trabajo 60% factor de trabajo	110 A / 24,4 V	145 A / 25,8 V
100% factor de trabajo	65 A / 22,6 V	75A / 23V
Rango de corriente / voltaje	50A / 22V	60 A / 22,4 V
	15 - 110 A / 20,6 - 24,4 V 15 - 145 A / 20,6 - 25,8 V	
Voltaje sin carga / VRD activo (Vdc) Factor de potencia con corriente máxima Eficiencia (%)	87/20	
	0,81	0,65
	85	
Dimensiones, An x Pr x Al (mm) Peso (kg)	136 x 292 x 235	
	4.8	
clase de protección	IP21S	
Potencia aparente (KVA)	4.7	7.2
Potencia consumida (KW)	3,7	4.2
Corriente nominal máxima (A)	36	32,5
Corriente efectiva máxima (A)	15	13
Disyuntor o fusible retardado recomendado (A)	25	18

Ciclo de trabajo

El ciclo de trabajo se refiere al tiempo como un porcentaje de un período de 10 minutos que puede soldar en una carga determinada sin sobrecargar el equipo. El ciclo de trabajo es válido para 40°C a temperatura ambiente.

Clase de protección

El código IP indica la clase de recubrimiento, es decir, el grado de protección contra la penetración de objetos sólidos o líquidos.

4. INSTALACIÓN

El equipo de soldadura está equipado con un compensador de tensión de alimentación. Mantener el equipo funcionando normalmente cuando la tensión de alimentación fluctúa $\pm 10\%$.

Cuando se utilizan cables largos, para no reducir la tensión, sugerimos utilizar cables de mayor calibre. Si el cable es demasiado largo, afectará el rendimiento del arco y el funcionamiento de otros sistemas, se recomienda utilizar los tamaños de cable recomendados.

Asegúrese de que las entradas de aire no estén cubiertas o bloqueadas para evitar fallas en el sistema de enfriamiento.

Utilice un cable de conexión a tierra de 6 mm como mínimo. Sección para conectar la estructura y el suelo. El método consiste en conectar el cable de conexión a tierra a la parte trasera de la máquina y el otro extremo al suelo. Asegúrese de que la tierra y la fuente de alimentación estén construidas de manera confiable y con conexión a tierra independiente. Los dos formularios se pueden utilizar juntos para mayor seguridad.

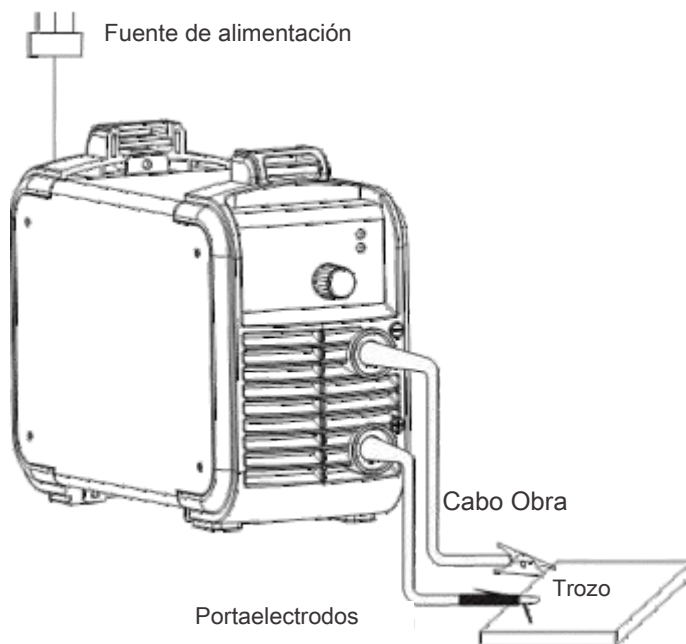
4.1 Verificación de entrega y ubicación

1 - Al recibir el equipo, retire todo el material de embalaje alrededor de la unidad y verifique que no haya daños que puedan haber ocurrido durante el transporte. Cualquier reclamo por daños en tránsito debe dirigirse a la empresa de transporte. Retire con cuidado cualquier material que pueda obstruir el paso del aire de refrigeración.

2 - Compruebe si hay piezas sueltas en el embalaje. Compruebe que los conductos de aire del panel trasero no estén bloqueados con material de embalaje que pueda impedir el flujo de aire a través de la fuente de alimentación. La fuente de soldadura tiene un asa de transporte y se puede levantar fácilmente.

3 - Posicionar la fuente de soldadura, de modo que sus entradas y salidas de aire de refrigeración no queden obstruidas. La distancia mínima permitida a la pared u otra obstrucción es de 1 metro.

4.2 Procedimiento de instalación



(a) Asegúrese de que el cable esté bien conectado. Conecte el acoplador rápido al terminal negativo (-) de la máquina, apriete girando en sentido horario. El otro extremo está unido a la pieza.

(b) Conecte el cable del portaelectrodos como un acoplamiento rápido al terminal positivo (+), y el otro extremo fije el electrodo que se va a soldar.

(c) Preste atención al símbolo de conexión de los terminales rápidos, las máquinas de CC tienen dos formas de conectarse: conexión positiva y conexión negativa.

- Conexión positiva: el portaelectrodos se conecta al terminal negativo (-), mientras que el cable de trabajo se conecta al terminal positivo (+).

- Conexión negativa el cable de trabajo se conecta al terminal negativo (-), mientras que el portaelectrodo se conecta al terminal positivo (+).

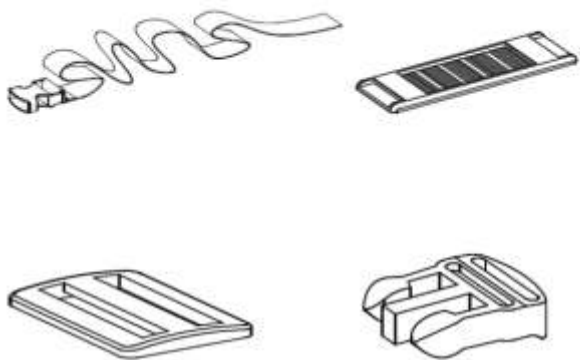
Elija la forma de trabajo más adecuada según la situación. Si la elección realizada es inapropiada, provocará un arco inestable, salpicaduras y más escoria. Si ocurren estos problemas, cambie la polaridad de los acoplamientos rápidos. Se debe usar una conexión negativa al soldar con un electrodo básico, mientras que una conexión positiva al soldar electrodos ácidos.

¡Este procedimiento debe ser realizado por un electricista!

Conecte el cable de alimentación a un cuadro de distribución de energía correspondiente al voltaje y la capacidad de corriente informados en la tabla de datos técnicos. No lo conecte a un voltaje inadecuado y asegúrese de que la diferencia de voltaje presente en la fuente de alimentación esté dentro del rango de tolerancia.

4.3 Instalación paso a paso del mango

Utilice las siguientes piezas para sujetar la correa al equipo.



Siga los pasos de las figuras 1 a 3.
La longitud se puede ajustar según sea necesario.

Fig. 1

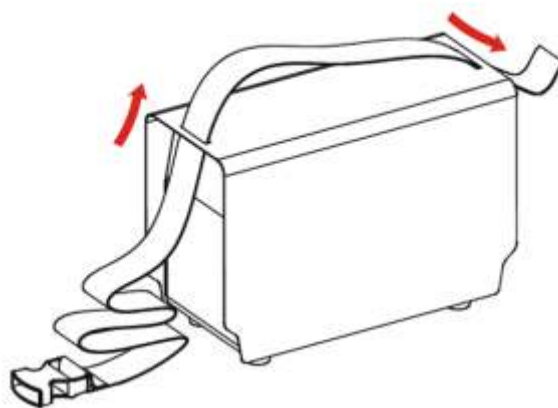


Fig. 2

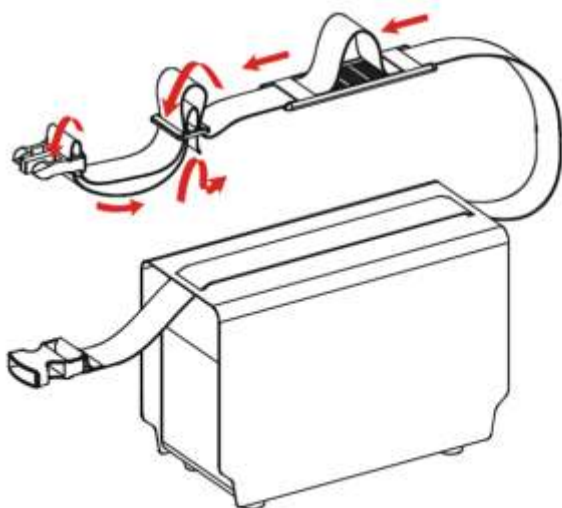
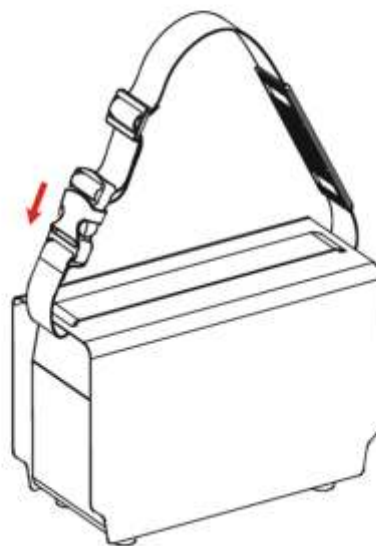





Fig. 3





4.4 Precauciones durante la instalación

 PERIGO DANGER	Por favor, siga as regras abaixo para evitar choque elétrico
<ul style="list-style-type: none">• Se mantenha afastado de qualquer parte energizada.• Aterre o equipamento e a peça a ser soldada por profissional capacitado.• Desligue a fonte de energia antes da instalação, manutenção ou verificação. A capacitância é a energia armazenada em um dispositivo, para evitar descargas capacitivas, certifique-se que não tenha tensão elétrica após o equipamento ser desligado.• Não use cabos com bitola inadequada ou com isolação danificada, desgastado ou com condutor elétrico visível.• Dê garantia do bom isolamento das conexões do arame.• Nunca use o equipamento quando as proteções estiverem removidas.• Nunca use luvas de proteção furadas ou molhadas.• Use roupa anti-chama quando soldando em posição elevada.• Verifique e mantenha a regularidade do equipamento, não utilize-o até que as partes danificadas sejam reparadas.• Desligue o aparelho quando não estiver em uso.• Siga o regulamento local relacionado ao uso da máquina de solda em locais confinados ou em altura.	

 PERIGO DANGER	Por favor, siga as regras abaixo para evitar graves acidentes
<ul style="list-style-type: none">• Nunca use o equipamento para fazer outras atividades além de soldar.• Siga os regulamentos relacionados a forma de instalar a fonte de alimentação elétrica, escolha do local, uso de gás com alta pressão, armazenamento, configuração, guarda de peças após a soldagem, eliminação de resíduos e etc.• Não entre na área de soldagem sem proteção.• Pessoas com marca passo (Marcador cardíaco) não estão autorizadas a chegar perto de máquinas de solda ou áreas de soldagem sem portas de proteção. O magnetismo criado pela energia da soldagem pode gerar efeitos prejudiciais para a saúde.	

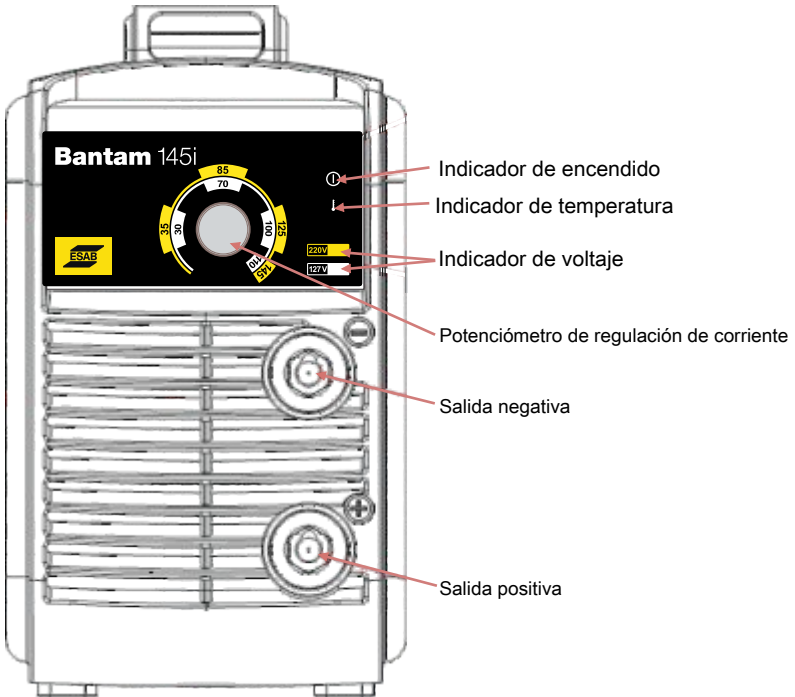
 PERIGO DANGER	Por favor, siga as regras abaixo para evitar incêndio, explosão ou outro tipo de acidente.
<ul style="list-style-type: none">• Não soldar em áreas com material combustível• Mantenha-se afastado de material combustível quando soldando.• Mantenha a peça recentemente soldada (quente) longe de gás inflamável e material combustível.• Afaste todo material combustível em torno quando for soldar pisos, parede e quadros.• A conexão do cabo obra deve ser o mais próximo possível do metal a ser soldado.• Nunca soldar tubo de gás e locais hermeticamente fechados.• Tenha sempre perto um extintor de incêndio para prevenir a geração do foco de incêndio.	

 CUIDADO WARNING	<p>O Arco Eléctrico, faíscas, fumos e barulho são prejudiciais a saúde, por favor utilize os equipamentos de proteção.</p>
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Proteger os olhos é recomendado quando soldando ou supervisionando a solda. ▪ Utilize óculos ou máscara de proteção. ▪ Luvas de soldador, óculos de soldador, roupas de manga longa, avental de couro e outros equipamentos de proteção devem ser usados para a operação com solda. ▪ Utilize cortina de proteção de soldagem ao redor da peça a ser soldada. 	
 CUIDADO WARNING	<p>Encostar em partes energizadas irá causar ferimentos, por favor observe o seguinte.</p>
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nunca utilize a máquina com as proteções desmontadas. ▪ Somente profissional capacitado deve instalar, operar, inspecionar e consertar a máquina. ▪ Mantenha seus dedos, cabelo, roupa e etc., afastado das partes rotativas e energizadas. 	

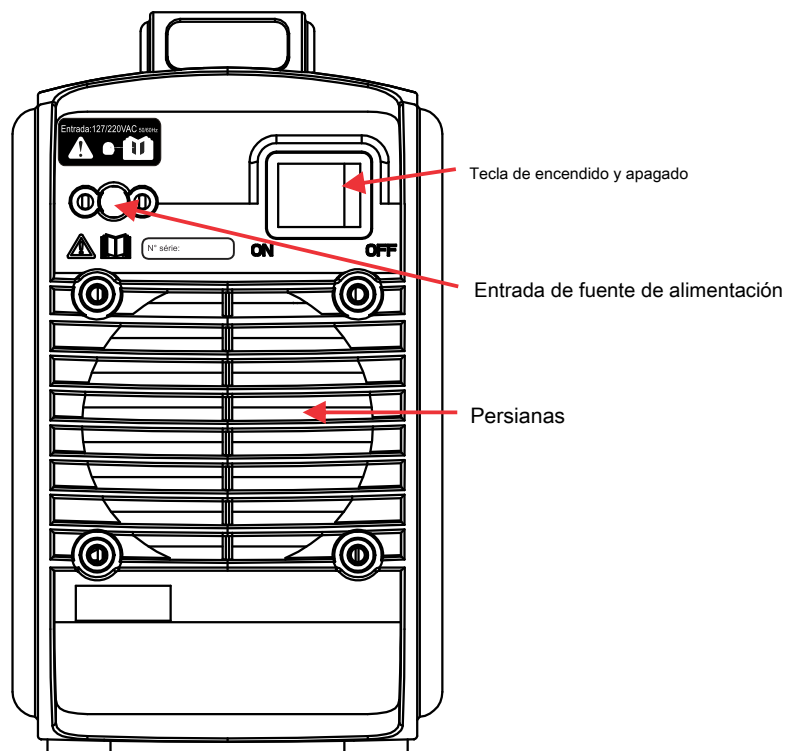
5. FUNCIONAMIENTO

5.1 Paneles

Panel frontal



Panel trasero



Las imágenes presentadas aquí son solo ilustrativas. El producto real puede ser diferente.

5.2 Instrucciones de funcionamiento

Encienda el equipo presionando el interruptor de encendido / apagado, la luz indicadora de energía se encenderá y el ventilador comenzará a girar.

Seleccione la corriente de soldadura según los parámetros de soldadura. Normalmente, las corrientes de soldadura adecuadas para la soldadura por electrodo son las siguientes.

Especificación (Φ) Electrodo de calibre	Φ1.6	Φ2.0	Φ2.5	.253.25
Rango de corriente (A) Voltaje	35-50	50-90A	65-105A	110-145A
(V)	127/220	127/220	127/220	220

5.3 Seguridad en el entorno de soldadura

Ambiente de trabajo

(Los) La soldadura debe realizarse en un ambiente seco. La humedad del aire no debe superar el 90%.

(SI) La temperatura ambiente debe estar entre -10°C y 40°C.

(C) No utilice la máquina de soldar bajo la lluvia. Mantener alejado del agua.

(re) No utilice la máquina de soldar en lugares con mucho polvo o aire corrosivo.

5.4 Cuidado de la operación

(Los) Mantenga una buena ventilación

Las máquinas de soldar funcionan con una alta corriente de soldadura. La corriente de aire natural no puede cumplir con el requisito de disipación de calor. Por lo tanto, los ventiladores se instalaron como una forma de sistema de refrigeración para garantizar un rendimiento estable.

Asegúrese de que la ventilación de las rejillas no esté cubierta ni bloqueada. La distancia entre la máquina y los elementos que la rodean no debe ser inferior a 0,3 m. Una buena ventilación es buena para soldar y para la vida del operador.

(SI) ¡Nunca sobrecargue el equipo!

Verifique el rango de corriente máxima de acuerdo con el ciclo de trabajo elegido. Asegúrese de que la corriente de soldadura nunca esté por encima del valor establecido. Obviamente, sobrecargar el circuito acortará la vida útil del equipo o incluso lo dañará.

(C) ¡Nunca suministre voltaje superior al especificado!

La tensión de alimentación se puede encontrar en el diagrama de cableado. La función de compensación automática mantendrá la corriente de soldadura dentro del rango. Si el voltaje de suministro excede el permitido, la máquina puede resultar dañada. Los usuarios deben tomar medidas preventivas para evitar este problema.

(re) Verifique cada conexión antes de operar.

En el panel trasero de la máquina de soldar, hay un tornillo disponible para conectar a tierra. Debe conectarse a tierra con un cable de sección mínima 2

antes de iniciar la operación, para evitar accidentes causados por energía estática o fugas de energía.

5.5 Problemas y soluciones de soldadura

Los fenómenos enumerados a continuación pueden ocurrir debido a algunos consumibles utilizados, material a soldar, entorno de trabajo y voltaje de suministro.

Dificultad para abrir o formar un arco con facilidad.

(Los) Verifique que el cable de trabajo esté bien conectado a la pieza a soldar y que la pieza esté debidamente conectada a tierra.

(SI) Compruebe que las conexiones no tengan mal contacto.

No se pudo iniciar al establecer el valor.

La desviación fuera del rango aceptable del valor del voltaje de suministro puede hacer que la corriente de salida varíe o no alcance el valor establecido. Cuando el voltaje de suministro es menor que el valor aceptable, la corriente de salida máxima será menor que el rango establecido.

La corriente no es estable durante el funcionamiento.

Esta situación puede estar relacionada con los siguientes factores. (Los)

Voltaje de suministro inestable

(SI) Interferencia grave de la fuente de alimentación u otros equipos de fábrica.

6. MANTENIMIENTO

El mantenimiento regular es importante para obtener el mejor rendimiento y vida útil.

Solo las personas que tengan conocimientos de electricidad adecuada (persona autorizada) pueden quitar las placas de seguridad.



CUIDADO

Certifique-se que a tensão de rede da máquina foi desligada externamente. Desligue o interruptor na tomada antes de inspecionar ou trabalhar na fonte de alimentação.



CUIDADO

Água e óleo se acumulam na linha de ar comprimido. Sempre dirija o primeiro jato de ar para longe do equipamento, para evitar danos.



CUIDADO

A garantia com o fornecedor é anulada se o cliente tentar qualquer tipo de intervenção no produto durante o período de garantia.

Si el equipo no funciona correctamente, detenga el trabajo inmediatamente e identifique la causa del problema. Los servicios de mantenimiento solo pueden ser realizados por personas con los conocimientos pertinentes. Los servicios eléctricos solo pueden ser realizados por electricistas autorizados. Nunca permita que nadie que no sea un especialista revise, limpie o repare el equipo. Utilice únicamente repuestos originales de ESAB.

6.1 Inspección y limpieza

- (Los) Elimine el polvo y la suciedad periódicamente con un paño y aire comprimido seco. Si la máquina de soldar se utiliza en un ambiente con mucho humo y aire contaminado, es necesario limpiar el equipo internamente al menos una vez al mes.
- (SI) La presión del aire comprimido debe reducirse al soplar el equipo para evitar dañar los componentes de la máquina.
- (C) Verifique el interior de las conexiones eléctricas para asegurarse de que no haya cortocircuitos ni malos contactos, especialmente en los enchufes y enchufes. Apriete las conexiones sueltas. En caso de oxidación, retirar el óxido con papel de lija y volver a conectar.
- (re) Evite que entre agua en la máquina y evite que la máquina se moje. Si hay partes húmedas o signos de quemado, mida el aislamiento con un megómetro para asegurarse de que esté perfectamente aislado para su uso.

- (y) Si la máquina no se va a utilizar durante mucho tiempo, empáquela en el embalaje original y guárdela en un lugar seco.

6.2 Inspección diaria

FUENTE DE SOLDADURA		
POSICIÓN	PUNTOS DE CONTROL	COMENTARIOS
Circuito de control	<ul style="list-style-type: none"> • Circuito de operación, circuito de conversión e interruptores. • Verifique el estado usando la luz indicadora de energía. 	
Ventilador	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique que el estado de limpieza, vibración y ruido se encuentren dentro del rango normal. 	Limpiar los residuos y comprobar si el problema.
Parte eléctrica	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe si hay sobretensiones o ruidos anormales cuando la máquina está encendida. • Compruebe si hay olor a quemado cuando la máquina está encendida. • Asegúrese de calentar o cambiar cables o componentes. 	
Parte externa	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe si hay piezas rotas o dañadas. • Compruebe que la placa esté suelta. 	

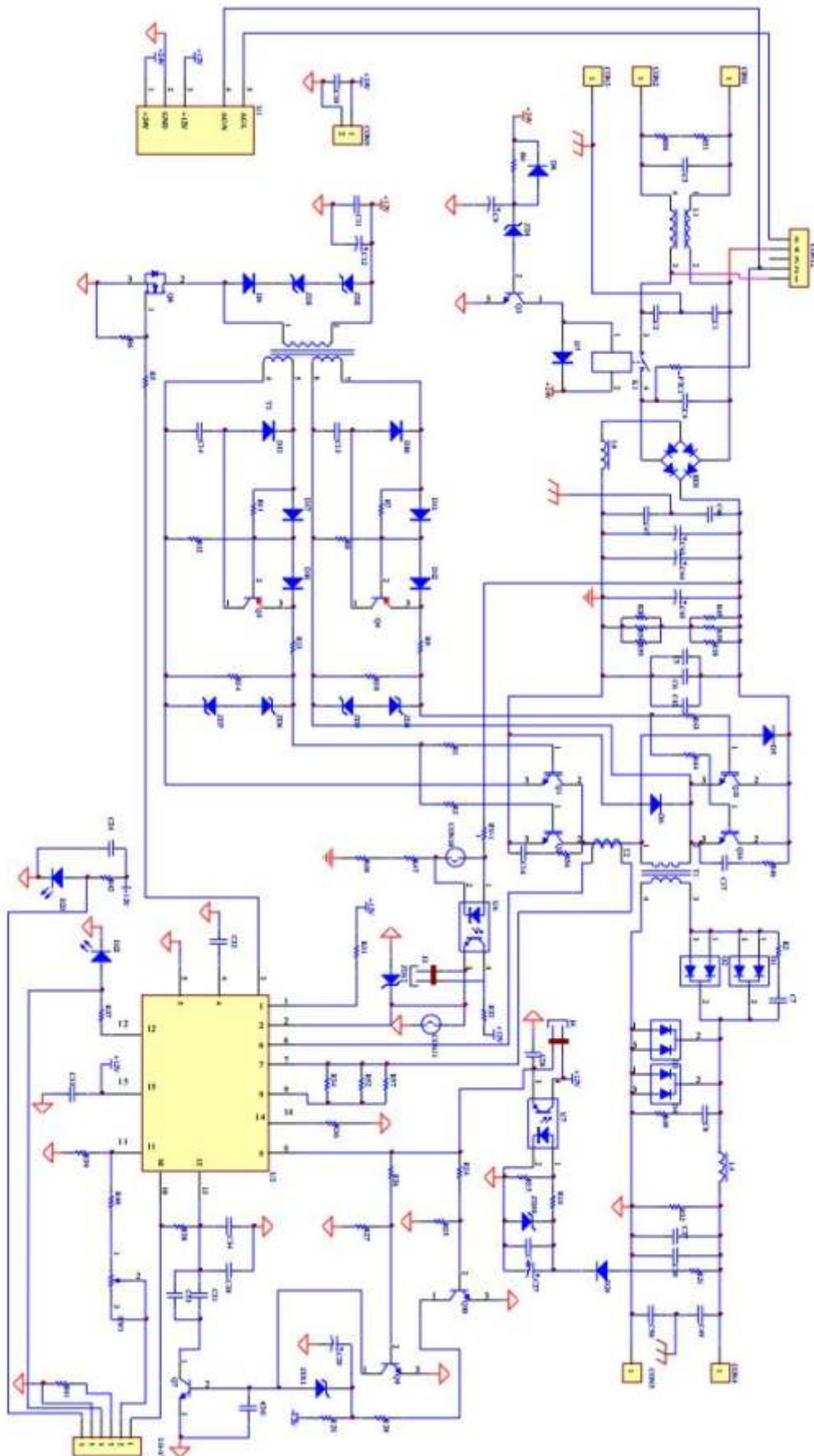
CABLES		
POSICIÓN	PUNTOS DE CONTROL	COMENTARIOS
Cable de salida	<ul style="list-style-type: none"> • Aislamiento externo • Conectores de conexión rápida, compruebe si hay daños en el aislamiento. 	Para la seguridad de la vida y la soldadura estable, adopte
Cable de energía	<ul style="list-style-type: none"> • Si la conexión entre el terminal y el enchufe funciona. son • Si el cable de alimentación está bien conectado al equipo y tomacorriente. • Si el cable está deshilachado y conductor aparente. 	método adecuado de verificación de acuerdo con el lugar de firmes. <ul style="list-style-type: none"> • Verificación simple diario • Verificación cuidado y profundizado con regularidad.
Cable de tierra	<ul style="list-style-type: none"> • Si el cable de tierra que conecta la parte principal para asegurarse de que esté bien conectado o desgastado. 	En caso de fugas y seguridad, por favor realizar comprobaciones diario.

7. GUÍA DE RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Realice estas comprobaciones e inspecciones recomendadas antes de llamar a un técnico de servicio autorizado.

FALLAS	SOLUCIONES
<p>Pantalla apagada; El ventilador no se enciende; Sin voltaje Soldadura.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe el interruptor de encendido / apagado. • Compruebe que la fuente de alimentación disponible soporta la carga requerida. • Compruebe si el circuito de control está dañado. • Verifique que no haya mal funcionamiento en la fuente de alimentación auxiliar debajo del tablero de control (Contactar con la asistencia técnica).
<p>Obras de exhibición; Fan trabaja; Sin voltaje Soldadura.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe que todos los conectores de la máquina estén conectados de forma segura. • Si la conexión interna a los conectores de salida está correctamente conectada. • El cable de control de la antorcha está roto o el interruptor está dañado. • El circuito de control está dañado. (Póngase en contacto con la asistencia técnica).
<p>Obras de exhibición; Fan trabaja; Luz de anomalía constantemente encendido. apague el equipo.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Puede ser una protección contra sobrecorriente, apague y encienda el equipo después de unos segundos. • Puede ser una protección contra el sobrecalentamiento, espere de 2 a 3 minutos, hasta que la máquina vuelva a la normalidad sin necesidad • Puede haber problemas con el circuito inversor. (Servicio de contacto técnico).

8. ESQUEMA ELÉCTRICO



9. REPUESTOS

Las reparaciones y los servicios eléctricos deben ser realizados por personal de servicio autorizado de ESAB. Utilice únicamente repuestos y piezas de desgaste originales ESAB.

Cuando solicite repuestos, defina el número de pieza y el nombre de referencia del que se ilustra en la figura. Informe siempre el número de serie del equipo en el que se utilizarán las piezas. Número de serie grabado en el panel trasero.

Para garantizar un funcionamiento correcto, solo se recomienda el uso de productos y piezas originales de ESAB con este equipo. No utilizar las piezas de ESAB puede anular la garantía.

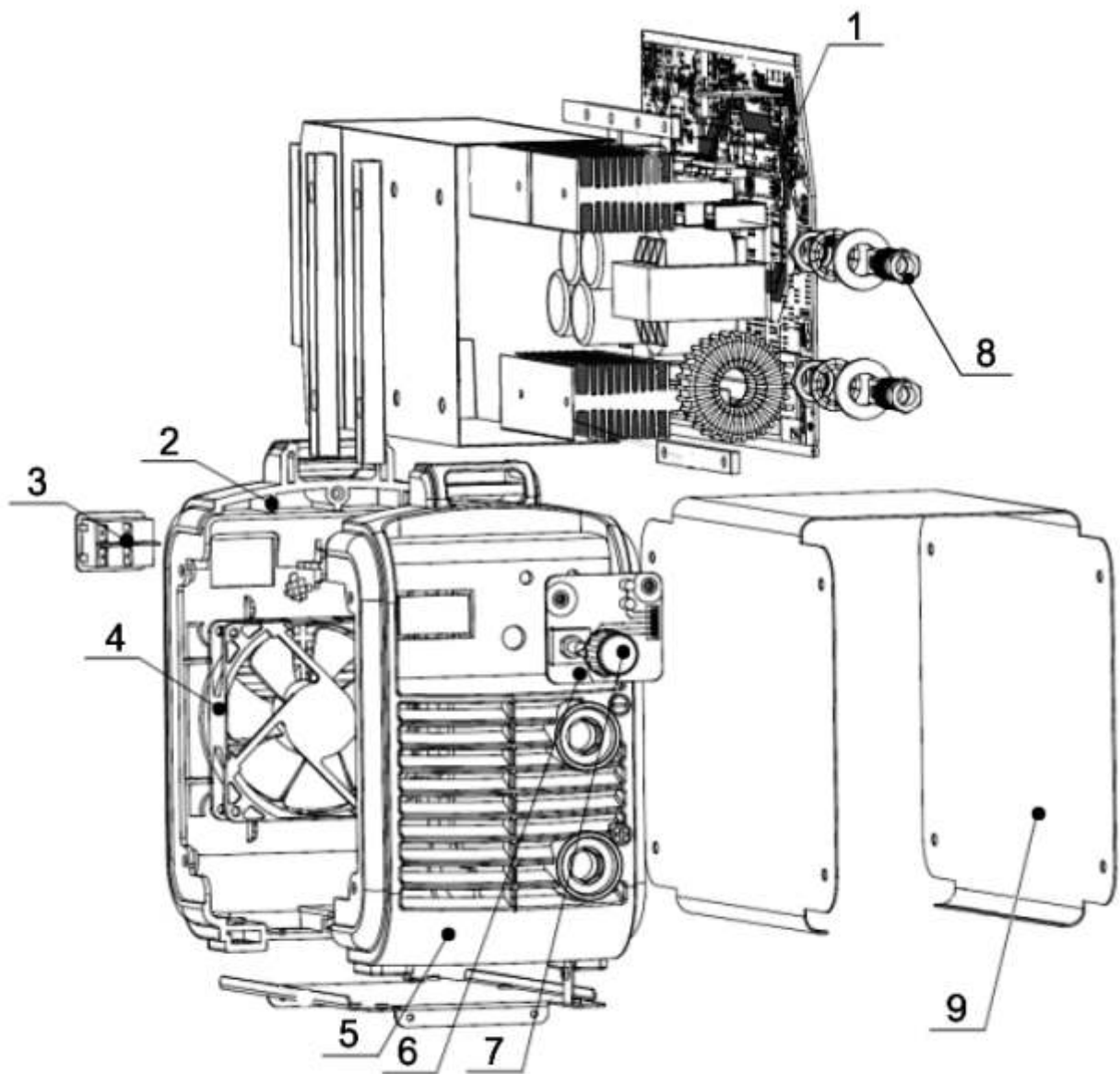
Las piezas de repuesto se pueden pedir a su distribuidor ESAB.

Asegúrese de indicar cualquier instrucción de envío especial cuando solicite piezas de repuesto.



Consulte la guía de comunicación ubicada en la última página de este manual para obtener una lista de números de teléfono de servicio al cliente.

Lista de piezas de repuesto

En el.	Cant.	Código	descripción
1	1	730411	Circuito de control Bantam 145i Panel trasero de
2	1	730412	plástico Bantam 145i Interruptor de encendido /
3	1	730413	apagado Bantam 145i Ventilador Bantam 145i
4	1	730414	
5	1	730415	Panel frontal de plástico Bantam 145i Circuito del
6	1	730416	panel de ajuste Bantam 145i Ajuste de cadena
7	1	728312	Bantam 145i OKC Bantam 145i
8	2	730887	
9	1	732929	Tampa Gallo 145i



10 ACCESORIOS

	Cable de trabajo de 250 A, 3 m, acoplamiento rápido de 9 mm	0904686
	Cable portaelectrodos 250A, 3 m, conector rápido 9 mm	0904687

- - página en blanco intencionalmente -

- - página en blanco intencionalmente -

ESAB - Ventas

BRASIL

Soporte de ventas:
0800 701 3722

Ramas:

Belo Horizonte (MG)
Teléfono: (31) 2191-4970
Fax: (31) 2191-4976
ventas_bh@esab.com.br

São Paulo-SP)
Teléfono: (11) 2131-4300
Fax: (11) 5522-8079
ventas_sp@esab.com.br

Río de Janeiro (RJ) Tel.:
(21) 2141-4333
Fax: (21) 2141-4320
ventas_rj@esab.com.br

Salvador BA)
Teléfono: (71) 2106-4300
Fax: (71) 2106-4320
Vendas_sa@esab.com.br

ESAB - Soporte técnico de
consumibles y equipos:
0800 701 3383

Para localizar el Servicio Autorizado ESAB
más cercano a su hogar o negocio, acceda
a:

www.esab.com.br

