



# ESP-150.

**SISTEMA DE PLASMA MECANIZADO, MULTIGAS.  
ECONÓMICO Y CON ALTA CAPACIDAD DE CORTE.**





**ESP-150.** Una múltiple combinación de gases para alcanzar una económica y veloz capacidad de corte.

El ESP-150 es un sistema de corte por plasma simple de operar y fácil de ajustar, para cortar de la manera más económica, acero al carbono, aluminio, inoxidable, cobre

y otras aleaciones. Es una alternativa real al oxicorte, con una mayor velocidad de corte y menores costes de operación.



### El ajuste de la corriente de corte, permite un uso apto del equipo en cualquier aplicación de corte

- Su rango de operación de 50Amp. a 150Amp., permite un amplio rango de rendimiento en cualquier tipo de trabajo.
- Su sistema de refrigeración por agua integrado, ahorra espacio en la nave del cliente, y simplifica la instalación del equipo.
- Equipo multitensión y multifrecuencia.
- Trabaja con la torcha ESAB PT-19XLS.
- Se puede usar como gas de plasma indistintamente oxígeno, nitrógeno, aire o Argón/Hidrógeno H35.
- Monta un protector de sobrecarga térmica, que previene daños si la unidad se sobrecalienta por insuficiente refrigeración o exceso de temperatura de trabajo.
- Nuestra familia de consumibles patentados, entrega una mayor vida útil, en corte con oxígeno o aire.
- Grupo de LED de status, para facilitar las labores de mantenimiento.

## ESP-150.

### El paquete para corte mecanizado.

El ESP-150 es un plasma de 150 amperios de alto rendimiento diseñado para aplicaciones de corte mecanizado.

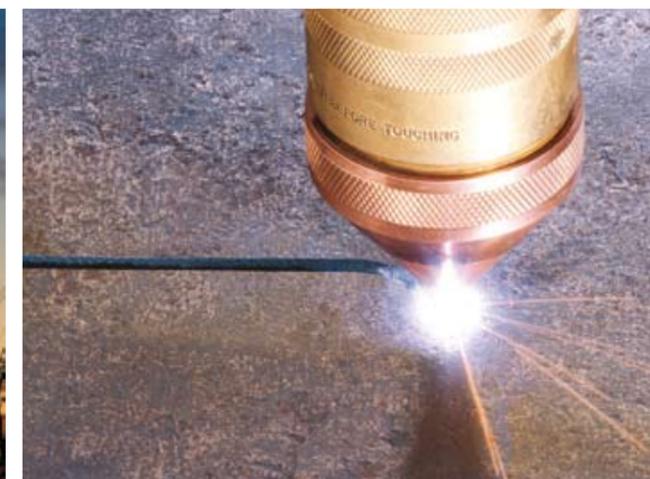
Usa la tecnología y el diseño ESP (ESAB Smart Plasma) que es ideal para toda variedad de aplicaciones de corte mecanizadas, especialmente para aquellas que requieran de un alto rendimiento.

Su sistema de refrigeración por agua integrado en el cuerpo del rectificador, ahorra espacio en la nave del cliente, y simplifica la instalación del equipo.

El ESP-150 monta tanto amperímetro como voltímetro, para ayudar a la exactitud de sus ajustes, así como y sistema de protección de sobrecargas térmicas para prevenir sobrecalentamientos del equipo y descompensaciones en las líneas de alimentación eléctrica.



Aplicaciones de alto rendimiento



Torcha de plasma PT-19XLS

La torcha recta PT-19XLS usa una avanzada tecnología de „corte seco“, así como piezas consumibles de alto grado de mecanizado, para entregar unos excepcionales parámetros de calidad de corte, vida de consu-

mibles y velocidad. Esta precisión en su construcción, permite los resultados buscados en cuanto a rectitud de corte y minimizan los costes de operación y los tiempos de parada.

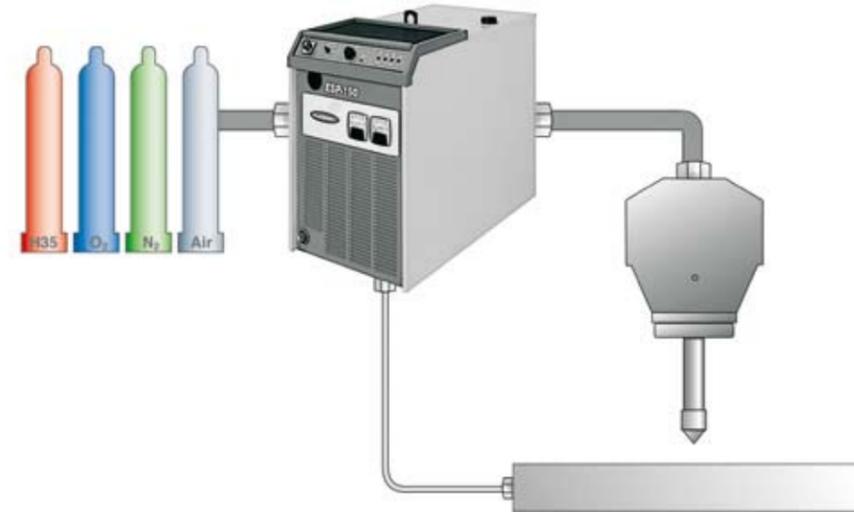
#### Especificaciones técnicas

Corriente de entrada y tensión de entrada en carga	
	112 / 56 / 45 Amps, 230 / 460 / 575 VAC, 60 Hz, 3 Ph
	121 / 70 / 64 Amps, 220 / 380 / 415 VAC, 50 Hz, 3 Ph
Corriente de salida	variable 50 – 150 A
Tensión de salida	160 V
Ciclo de trabajo	100% (150 Amps @ 120V)
Tensión de circuito abierto	370 V
Dimensiones	552mm de ancho x 800mm de alto x 1016mm de largo
Peso	308 kg
Tipo de protección	IP 22

#### Otras características incluyen:

- Una velocidad de corte superior significa menores costes de operación.
- Su capacidad para cortar más rápido las piezas deseadas, repercute en ahorro en costes de electricidad.
- La gran calidad de los consumibles originales ESAB, entrega mayor vida útil, mejor calidad de corte y mayores velocidades.
- La PT-19XLS usa tecnología de corte seco para reducir los costes de mantenimiento. No se necesitan enfriadores externos adicionales.

# Parámetros de corte.



Fácil de ajustar, fácil de usar y fácil de mantener.  
¡Es la solución más económica!



12mm. Oxígeno como gas plasma



6mm. Aire como gas plasma

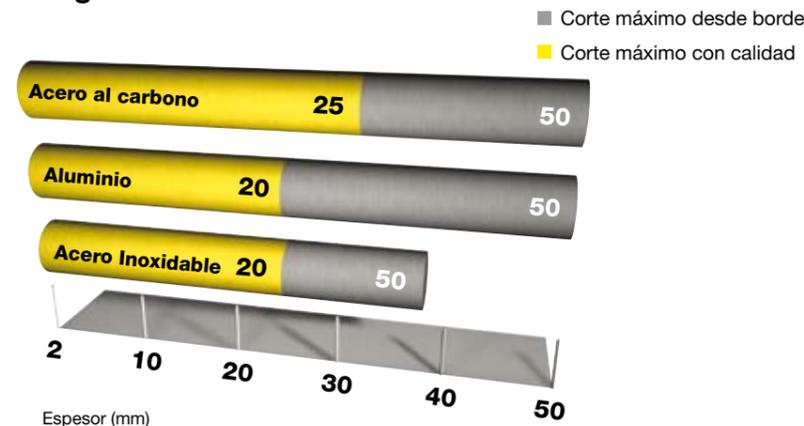


25mm. Oxígeno como gas plasma

## El plasma ESP-150 ...

- ... corta acero al carbono a mayor velocidad que el oxicorte y reduce los costes de operación.
- ... es fácilmente adaptable a sistemas de prensado multiherramienta, así como a pórticos de corte de cualquier tamaño!
- ... minimiza sus costes y mejora sus respuestas productivas.
- ... monta la torcha PT-19XLS. Esta torcha refrigerada por agua, tiene una gran vida útil de consumibles.
- ... es la maquina más fiable en su segmento.
- ... es el sistema más eficiente de su categoría en corte de metales por plasma.

## Rangos de corte del ESP-150



## Aluminio

Plasma/Protección	Espesor (mm)	Corriente (Amp)	Velocidad (mm/min)
Aire / Aire	2	50	3700
	3	50	3000
	6	65	1700
	6	100	2600
	10	100	1700
	12	100	1400
	20	100	750
	5	150	5000
	6	150	3900
	10	150	2600
N <sub>2</sub> / N <sub>2</sub>	2	50	3700
	3	65	3350
	6	65	2000
	5	150	4900
	6	150	4050
H <sub>35</sub> / N <sub>2</sub>	6	150	2700
	12	150	2400
	20	150	1250
	25	150	772
	40	150	482

## Acero al carbono

Plasma/Protección	Espesor (mm)	Corriente (Amp)	Velocidad (mm/min)
Aire / Aire	2	50	4500
	3	50	3200
	3	65	3200
	5	65	2300
	6	65	2200
	10	65	1900
	5	100	3500
	6	100	3200
	10	100	1600
	12	100	1400
	15	100	950
	20	100	480
	5	150	4000
	6	150	3900
	10	150	2200
O <sub>2</sub> / Aire	12	150	2000
	15	150	1400
	20	150	1050
	25	150	650
	50	150	325
	5	100	3700
	6	100	3200
	10	100	2000
	12	100	1500
	15	100	1000
H <sub>35</sub> / N <sub>2</sub>	20	100	480
	5	150	4000
	6	150	4100
	10	150	2200
	12	150	2000
	20	150	1050
	25	150	650
	50	150	325

## Acero Inoxidable

Plasma/Protección	Espesor (mm)	Corriente (Amp)	Velocidad (mm/min)
Aire / Aire	2	50	3700
	3	65	2150
	6	65	1600
	6	100	1500
	10	100	850
	12	100	650
	20	100	250
	5	150	5000
	6	150	4500
	10	150	2400
N <sub>2</sub> / Aire	12	150	1600
	20	150	600
	25	150	387
	40	150	242
	6	100	1500
	10	100	1000
	12	100	950
	20	100	320
	5	150	5000
	6	150	3500
H <sub>35</sub> / N <sub>2</sub>	10	150	2100
	12	150	1600
	20	150	450
	25	150	254
	12	150	1100
N <sub>2</sub> / N <sub>2</sub>	20	150	600
	25	150	305
	2	50	3700
	3	65	2200
	6	65	1500
H <sub>35</sub> / N <sub>2</sub>	6	100	1500
	10	100	1100
	12	100	950
	20	100	313

Presión de entrada en todos los gases y pureza mínima

8,6 bar	
O <sub>2</sub>	99,50%
N <sub>2</sub>	99,95%

Calidad de aire: Limpio, seco y libre de aceite.

Máximo tamaño de partículas en el aire: 0,1 micros, clase según ISO8573,

Máximo tamaño de partículas de aceite: 0,1 mg/m<sup>3</sup>, clase 2 según ISO8573,

Máxima condensación de agua: + 3°C, clase 4 según ISO8573

Composición del H<sub>35</sub>:

35% de Hidrógeno, 65% de Argón

Consumo de gas:

95 litros/min, máx.

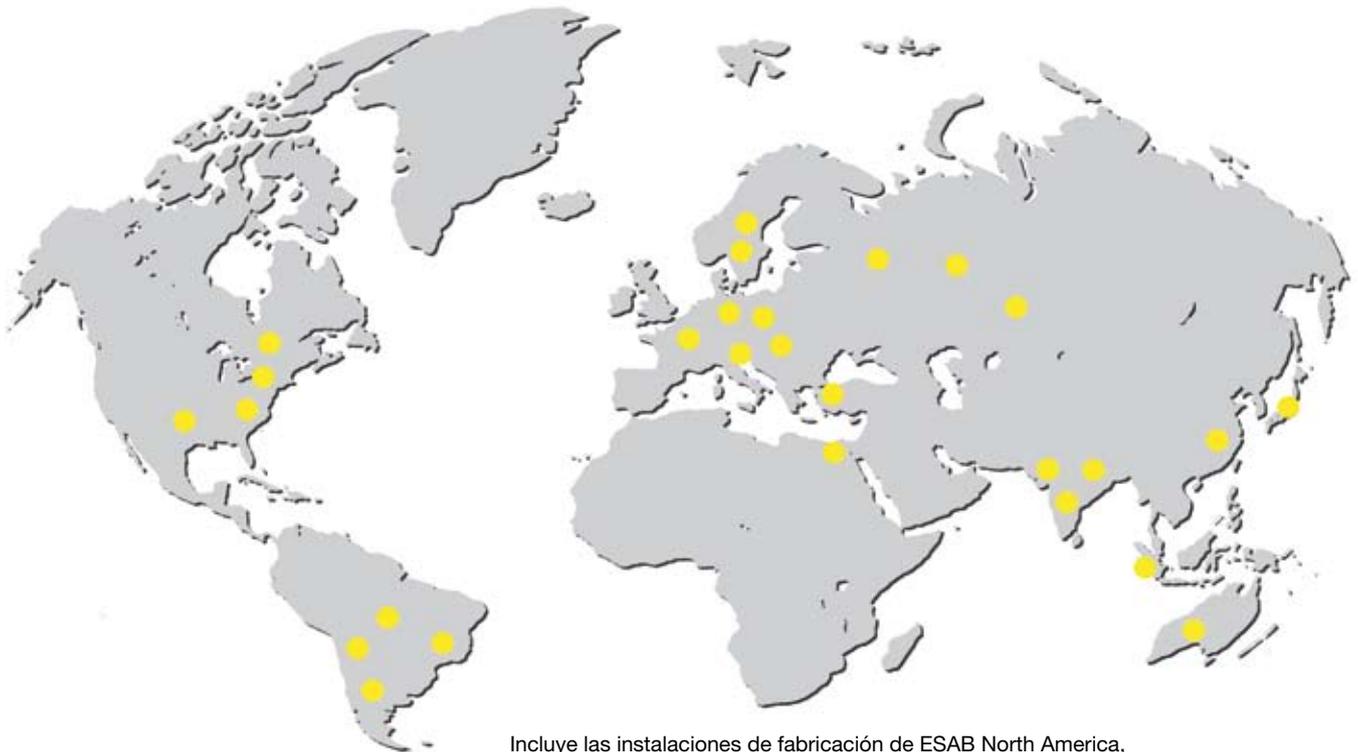
Los datos indicados son valores aproximados

# ESAB. Su socio en las aplicaciones de soldadura y corte.



La exitosa y amplia gama de productos de nuestras máquinas se ha construido sobre siete décadas de experiencia y la consecuente adaptación a las necesidades de nuestros clientes. Junto con los sistemas de corte térmicos (corte con chorro de plasma, autógeno y láser), ESAB ha desarrollado un programa de máquinas que reúne una mejor calidad y una mayor velocidad de corte de forma más eficiente y que permite la integración en sistemas de producción automatizados.

En muchos segmentos, el sistema de corte por plasma ESP-150 también contribuye a optimizar la producción y a mejorar la rentabilidad de nuestros clientes.



Incluye las instalaciones de fabricación de ESAB North America, una filial al 100% de Anderson Group Inc.

